



Parker

SpotMix

600

Quality
Engineered
Excellence

Since
1911

Мобильный асфальтный завод

Мобильный асфальтный завод «Parker «Spot-Mix» 600

Последняя версия известного завода «Spot-Mix» 600 обладает функциями, такими как новый улучшенный узел привода, упрощенная бортовая система управления подачей битума и более эффективная топливная система горелки. Этот компактный и сверх мобильный завод идеально подходит для производства качественного асфальта на небольших объектах, особенно в трудно доступных и труднодоступных районах, автомобильных стоянках, небольших участках дороги или при ямочном ремонте. Завод «Spot-Mix» 600 способен производить до 18 тонн смешанного материала в час, разработан и изготовлен с использованием только качественных деталей. Также на модель данного завода установлен встроенный электрический генератор.

Система дозирования материалов:

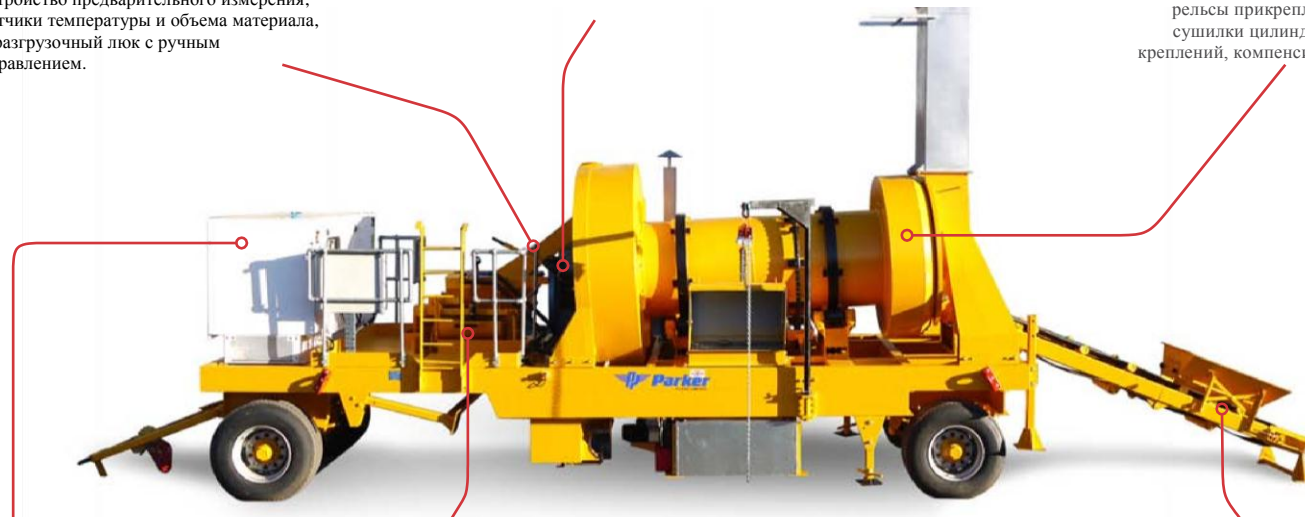
Объемное измерение агрегатных веществ производится в бункере для наполнителей. Данная система включает в себя устройство предварительного измерения, датчики температуры и объема материала, и разгрузочный люк с ручным управлением.

Горелка:

Давление в форсунке горелки подходит для использования легкого жидкого топлива (вязкостью 4сСт @ 40°C); оборудована воздушным нагнетателем и топливным насосом.

Цилиндрическая сушилка:

Вращается на четырех опорных роликах, цепь, приводящая в движение барабан сушилки, имеет 1,1 м в диаметре и 3,7 м в длину, роликовые рельсы прикреплены к барабану сушилки цилиндра посредством креплений, компенсирующих тепло.



Силовая установка:

Трехфазный дизельный генератор с воздушным охлаждением в звукоизолирующем корпусе.

Лопастной смеситель:

Двухвальный лопастной смеситель обеспечивает тщательное смешивание материалов и равномерное распределение битума. Лопатки и накладки сделаны из высокопрочного сплава и легко заменяются. Разгрузочный люк вручную.

Питающий конвейер:

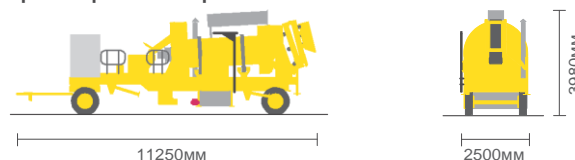
Наклонный ленточный питатель с электрическим приводом и лотковой плоской лентой. Загрузочный бункер и ленточный питатель соединены вместе для удобной транспортировки материалов.

Битумная система:

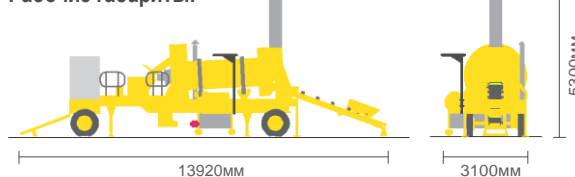
Интегрированная система выгрузки, нагрева и хранения битума включает в себя изолированную и обшитую цистерну, которая выдвигается наружу во время эксплуатации, механизм подъема барабана, дизельную горелку для передачи тепла через теплопровод и встроенную выхлопную систему, битумный насос, датчик температуры и систему битумных трубопроводов. Битум взвешивается посредством измерительного устройства, настроенного на измерение различных типов битума непосредственно при транспортировке в лопастной смеситель.



Транспортные габариты:



Рабочие габариты:



Spot-Mix	Питающий конвейер	Ширина питающего конвейера	Сушилка	Смеситель	Битумный бак	Горелка	Силовая установка	Ориентировочная производительность в час [тонн в час]			
								Влажность наполнителей 6%	Влажность наполнителей 3%	Влажность наполнителей 1%	
	[т/ч]	[мм]	[мм]	[кг]	[литров]	[т/ч]	[кВт*А]	Материал на выходе* @ 190°C	Материал на выходе* @ 130°C	Материал на выходе* @ 175°C	Материал на выходе* @ 100°C
600	20	500	1100 x 3700	270	3000	120	60	10	18	18	18

Внимание! Указанные параметры указаны ориентировочно, все измерения проводились при использовании чистого, сухого и непрерывно подаваемого материала (плотностью 1600кг/м3). Вместимость резервуаров может варьироваться от значений, указанных в настоящем документе, по следующим причинам: 1) Материалы – рассыпчатость и твердость, 2) Параметры загрузки – размер материалов (соответствие Euro STD), 3) Установка – метод подачи, выгрузки материалов.

Мир Заводов mirzavodov.ru

Tel.(RU): +7 (499) 346 69 16 – Tel. (BY): +375 (33) 333-32-22 - W: www.mirzavodov.ru - E: vopros@mirzavodov.ru